

マットカバースプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
主成分・亜鉛末	12.4	70.1
その他・固形分	5.3	29.9
揮発分	26.5	—
噴射剤 (DME)	55.8	—
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	つや消しグレー	明度 N3~N4 (中心値 N3.5)
乾燥時間 (分)	30	気温 23°C
塗布量 (m ² /本)	0.4	標準膜厚 40 μm 塗装時
標準膜厚 (μm)	40	20 μm × 2回塗

3. 物性

試験項目	試験方法	結果	
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角 45° 荷重 1kg	2B	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170°C × 24時間	170°C × 24時間で塗膜に 膨れ・割れ・はがれを認めない	①
耐寒性	JIS K 5400:1990 5.1 低温安定性に準ずる。	(-60°C ± 2°C) × 1008時間で 塗膜に膨れ・割れ・はがれを 認めない。	①

備考 ①試験板は、JIS K 5400, 5600 に定められた処理を行った後 1回塗装。(40 μm)

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 JIS K 5400:1990 9.8.1 による。 色差 JIS Z 8730:2002 7.1 L*a*b 表色系による色差に 準ずる	照射 500 時間で塗膜に膨れ・割れ・ はがれを認めない。 色差 (ΔEab) 4.6	①
サイクル腐食性	中性塩水噴霧サイクル試験 JIS K 5600:2006 7.9 による。 サイクル腐食試験方法—塩水噴霧/乾燥/湿潤 付属書 1(規定)サイクル D に準ずる。	試験 240 時間で塗膜に異常を認め ない。	②

備考 ①試験板は、JIS K 5400, 5600 に定められた処理を行った後 1回塗装。(40 μm)

②試験板は、プラスト鋼板使用、JIS K 5600 に定められた処理を行った後スプレー 2回塗装。(40 μm)

※ 本データは、代表値であり保証値ではありません。