

メッキカバースプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態 (重量%)	乾燥塗膜状態 (重量%)
アルミ顔料	1. 1	5. 9
その他・固形分	17. 7	94. 1
揮発分	31. 4	—
噴射剤(L.P.G)	49. 8	—
合計	100. 0	100. 0

2. 性状

項目	性状	
色	シルバー色	屋外暴露されるに従い退色する。
乾燥時間(分)	30	23℃
塗布量(m ² /本)	3	1回塗 乾燥塗膜厚 10μm
推奨膜厚(μm)	10	1回塗

3. 物性

試験項目	試験方法	結果	備考
耐熱性	電気定温乾燥器 90℃×24時間	90℃×24時間で塗膜に異常(膨れ・割れ・はがれ等)を認めない。	①
耐寒性	JIS K 5400:1990 5.1 低温安定性に準ずる。	(-60℃±2℃)×1008時間で塗膜に異常(膨れ・割れ・はがれ等)を認めない。	①

備考 ①試験板は、JIS K 5400, 5600に定められた処理を行った後、スプレー塗装1回(10μm)

4. 耐候性

試験項目	試験方法	結果	備考
促進耐候試験	キセノンアーク灯式 JIS K 5600 7.7(2008)	照射 250時間で変色及び光沢の減少を認める。	②
色差	JIS Z 8730(2009) 7.1 L*a*b*表色系	・色差(ΔE*ab) 7.5	
光沢保持率(%)	JIS K 5600 4.7(1999) 照射後の60度鏡面光沢度 照射前の60度鏡面光沢度 × 100	・光沢保持率(%) 2 (照射前60度鏡面光沢度 356) (照射後60度鏡面光沢度 6.2)	

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後、スプレー塗装1回(10μm)

※本製品は、亜鉛めっきの様に退色する設計になっており、亜鉛めっきのやけ隠し等の色合わせにご使用いただけます。

本データは、代表値であり保証値ではありません。