

ローバルスプレー成分表・試験成績書

1. 成分表

| | 塗料状態 (重量%) | 乾燥塗膜状態 (重量%) |
|-------------|------------|--------------|
| 亜鉛末顔料 | 44.3 | 95.5 |
| その他・固形分 | 2.1 | 4.5 |
| 塗料揮発分 | 24.7 | --- |
| 噴射剤 (D.M.E) | 28.9 | --- |
| 合計 | 100.0 | 100.0 |

2. 性状

| 項目 | 性状 | 備考 |
|-------------------------|-----|-------------------------|
| 色 | 灰色 | 屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。 |
| 乾燥時間 (分) | 30 | 23℃ |
| 塗布量 (m ² /本) | 0.4 | 2回塗 乾燥塗膜厚 80μm |
| 推奨膜厚 (μm) | 80 | 2回塗 |

3. 機械的・物理的性質

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 | 備考 |
|----------|--|------------------|----|
| 鉛筆引っかき試験 | JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45° 荷重750g | B | ① |
| ゴバン目試験 | JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし | 25/25(0) | ① |
| 耐熱性 | 電気定温乾燥器 170℃×連続24時間 | 異状なし 膨れ割れ剥離無し | ① |
| 耐寒性 | 低温サイクル試験：72サイクル 1サイクル：5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃) | 異状なし | ① |

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー2回塗装。(80μm)

4. 耐食性

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 | 備考 |
|--------|---|-------------------------------------|----|
| 水浸漬試験 | イオン交換水に3ヶ月浸漬 | 塗膜に白さび発生 その他異状なし | ② |
| 耐塩水性 | 3%食塩水に3ヶ月浸漬 | 塗膜に白さび発生 その他異状なし | ② |
| 耐塩水噴霧性 | JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1~2ml/80cm ² /hr | 連続 4032時間 塗膜に白さび発生 その他異状なし | ② |

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後スプレー2回塗装。(80μm)

※本データは、代表値であり保証値ではありません。