

# プレミアム ジンクリッチ

## ROVAL $\alpha$

ローバル® アルファ



ALL  
亜鉛

亜鉛めっきに迫る強力な防錆力と  
ソリッドな金属光沢感を実現した  
プレミアムジンクリッチ

92%  
亜鉛含有

ジンクリッチペイント  
(高濃度亜鉛末塗料)

RoHS指令対応  
ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

■ 色見本

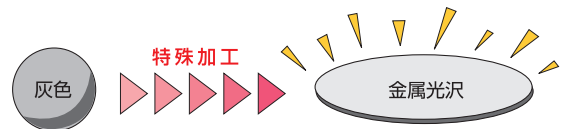


\*色見本写真の色は  
実際のものとは異なることがあります。

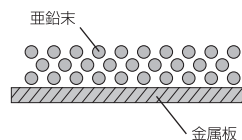
■ローバルアルファ塗膜イメージ

亜鉛末(球形)

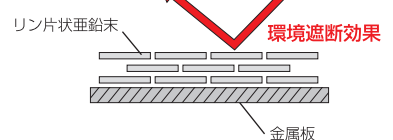
リン片状亜鉛末



<断面図>



<断面図>



SINCE 1955  
**ROVAL** ローバル株式会社

# Rα

ROVAL α  
ローバル® アルファ  
92%亜鉛含有

RoHS指令対応  
ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆



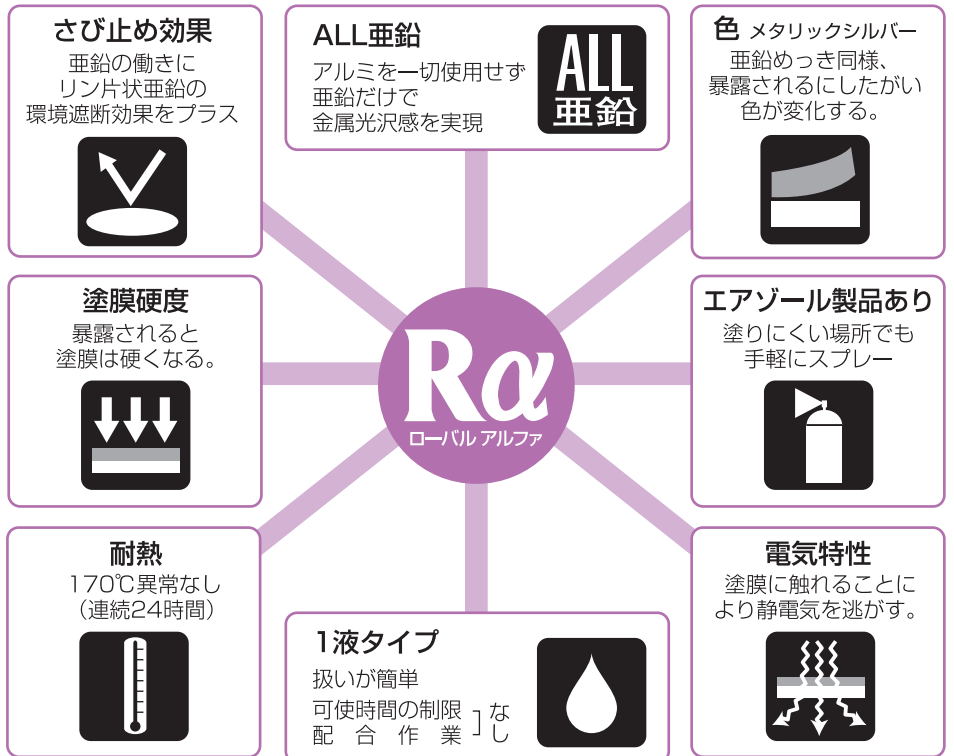
容量	塗面積*	ケース
420ml缶 (エアゾール)	0.4m <sup>2</sup>	6本入 24本入
0.7kg缶	1.4m <sup>2</sup>	12缶入
3.5kg缶	7m <sup>2</sup>	2缶入
20kg缶	40m <sup>2</sup>	石油缶

\*エアゾール製品はロス分を30%として計算した値  
その他の製品は理論値を掲載

営業部  
〒576-0054  
大阪府交野市幾野6丁目41番1号  
TEL.072-892-7791  
FAX.072-892-6391  
www.royal.co.jp

SINCE 1955  
**ROYAL**  
ローバル株式会社  
ISO9001 認証取得  
ISO14001 認証取得

## 特長



\*ローバル アルファへの他社塗料の上塗りはできません。上塗りをご検討の場合は、「エポローバル」もしくは「水性ローバル」をご使用下さい。

## 使用方法

- 1 素地の調整**

ブラストまたは動力工具を使用し、清浄な金属面を露出させる

●水分 ●油分  
●黒皮 ●さび  
●旧塗膜

完全に除去する
- 2 十分な攪拌**

全体が均一になるように十分に攪拌する

●モーター攪拌推奨

シンナー  
希釈の必要なし  
(粘度が上がった場合だけ専用のローバルシンナー使用)
- 3 膜厚の確保**

乾燥膜厚 **80μm以上**  
塗り延ばさずたっぷり塗る  
(40μm×2回塗り推奨)  
さび止め能力は膜厚に比例する

塗布量(ハケ塗り)  
理論値 500g/m<sup>2</sup> (250g×2回塗り)  
乾燥時間(40μm)  
エアゾール 30分(23℃)  
ハケ塗り缶 60分(23℃) ] 完全24時間

## 用途

鉄のさび止め、亜鉛めっきのさび止め補修、古くなった亜鉛めっきのリフレッシュ。

使用禁止  
・水道配管内面  
・食品に触れる所  
・摩擦される所

## 使用上の注意

・火気厳禁  
エアゾール：消防法 第4類 第1石油類:危険等級Ⅱ  
ハケ塗り缶：消防法 第4類 第2石油類:危険等級Ⅲ  
・換気注意 (労基法有機則：第2種有機溶剤)  
・保護マスク着用 ※閉め切った場所などでの作業時

販売店

●さらに詳しい資料につきましては営業部にお問い合わせ下さい。