

ローバルアルファ成分表・試験成績書

1. 成分表

	塗料状態(重量%)	乾燥塗膜状態(重量%)
主成分・亜鉛末	57.4	91.7
その他・固形分	5.2	8.3
揮発分	37.4	---
合計	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	銀色	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する。
比重	1.78 ± 0.10	JIS K 5600 2.4
乾燥時間(分)	60	23℃
塗布量(kg/m ²)	0.5	2回塗
推奨膜厚(μm)	80	2回塗

※より高い防錆効果が必要な場合は、ローバルを下塗りしてください。

3. 機械的・物理的性質

試験項目	試験方法	結果	備考
鉛筆引っかき試験	JIS K 5600 5.4 鉛筆保持角45°荷重750g	6 B	①
ゴバン目試験	JIS K 5600 5.6 2mm×25目 セロハンテープはがし	25/25 (0)	①
耐熱性	電気定温乾燥器 170℃×連続 24時間	異常なし	①
耐寒性	低温サイクル試験:72サイクル 1サイクル: 5hr保持(-30℃)+1hr保持(+10℃)	異常なし	①

備考 ①試験板は、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ塗装。(80μm)

4. 耐候性・耐食性

試験項目	試験方法	結果	備考
水浸漬試験	イオン交換水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	②
耐塩水性	3%食塩水に3ヶ月浸漬	塗膜に白さび発生 その他異常なし	②
耐塩水噴霧性	JIS K 5600 7.1 5%NaCl (pH6.5~7.2) 供給空気圧 0.098±0.002MPa 噴霧室温 35±1℃ 噴霧量 1~2ml/80cm ² /hr	連続 2000時間 塗膜に付けた切傷の両側3mm以外に膨れ・はがれ・さびを認めない。	②

備考 ②試験板は、サンドブラスト鋼板使用、JIS K 5600に定められた処理を行った後ハケ2回塗装。(80μm)
※本データは、代表値であり保証値ではありません。